

Ramowy harmonogram wdrożenia oznakowania CE, B i ZKP¹

ETAP 1: PRZEGLĄD WYMAGAŃ

- 1 Przegląd przepisów i/lub dyrektyw w stosunku do wyrobu klienta
- 2 Analiza zasadniczych wymagań wobec wyrobu w kontekście zidentyfikowanych przepisów i/lub dyrektyw
- 3 Identyfikacja i analiza norm polskich i/lub europejskich (zharmonizowanych) dla wyrobu

ETAP 2: WDRAŻANIE SYSTEMU OCENY ZGODNOŚCI

- 4 Opracowanie wymaganej przez przepisy i/lub dyrektywy dokumentacji technicznej i systemowej²
- 5 Przeprowadzenie oceny zgodności wyrobu w kontekście wymagań przepisów i/lub dyrektyw³
- 6 Sporządzenie Deklaracji Zgodności
- 7 Oznakowanie wyrobu

Objaśnienia:

¹ Zakładowa Kontrola Produkcji (ZKP) jest częścią systemu oceny zgodności wyrobów przy znakowaniu CE i B

² dla niektórych grup wyrobów niezbędne jest wdrożenie systemu jakości opartego na normie ISO 9001.

³ ocena zgodności wyrobu może być poprzedzona różnymi badaniami właściwości wyrobu. Dla niektórych grup wyrobów potwierdzenie zgodności musi być udokumentowane Certyfikatem zewnętrznej jednostki notyfikowanej

